



免堆固肥化處理系統規格【商業型 SUN-500L】

1. 系統名稱：有機廢棄物免堆固肥化處理商業型設備
2. 反應原理：免堆酵素生物理化反應法 (Bio-Physical-Chemical Reactor)
3. 處理時間：批次 3 小時完成反應 24 小時內完成乾燥 (成品可立即施用，不需另行處理)
4. 處理流程：入料→碎解→裂解反應→乾燥→成品
5. 處理方式：密閉式反應乾燥系統，全程無空汙、水汙
6. 系統元件：明細如下

A. 碎解設備 (選購)

- 機械材質：全機 SUS 304[#]
- 碎解動力：10 HP 高扭力馬達
- 刀具材質：SKD 11 (SS41[#])
- 篩網尺寸： $\phi 6$ 或 $\phi 8$ mm，SUS 304[#]
- 設備尺寸：W 950 x D 890 x H 1470 mm
- 設備重量：700kg

B. 密閉式裂解槽 (含熱源裝置及保溫裝置)

- 機械材質：全機 SUS 304[#]
- 熱源裝置：加熱管或加熱片 (見 C 項)
- 設計容量：全容量為 650 L，操作容量 500 L
- 攪拌動力：5 HP 高扭力馬達, 10~20 rpm
- 表面處理：內桶 320[#]，銲接處 200[#]
- 保溫裝置：25mm 耐溫 1150^oC 岩棉
- 設備尺寸：W 1600 x D 860 x H 2200 mm
- 設備淨重：850kg

C. 熱源裝置 (請依需求選擇)

① 遠紅外線陶瓷加熱陣列

- 使用溫度：250^oC (最高 500^oC)
- 能源效率：整體能量轉換率 > 80%
- 加熱型式：遠紅外線輻射式加熱
- 最大功率：2000W x 12 = 24KW

② 奈米碳膜軟性加熱片陣列

- 使用溫度：使用 180^oC (最高 250^oC)
- 能源效率：整體能量轉換率 > 90%
- 加熱型式：接觸熱傳導式加熱
- 最大功率：2700W x 6 = 16KW

D. 電器控制設備

- 自動化工業電腦可程式控制系統
- 可並聯中央控制系統
- 內建各種物料運轉參數
- 支援網路遠端系統監控
- 設備尺寸：W 800 x D 600 x H 1400 mm
- 設備淨重：100kg

E. 輸送系統 (選購)

- 雙隔膜輸送泵浦
- 快拆式輸送管 $\phi 32$ mm
- 輸送物料溫度：10^oC ~ 90^oC
- 輸送物料大小： $< \phi 6$ mm
- 設備尺寸：W 500 x D 600 x H 500 mm
- 設備淨重：20kg

F. 自行採購設備

- 空壓機 10HP
- 發電機組